

**ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ УПРАВЛІННЯ  
ТА ПРАВА ІМЕНІ ЛЕОНІДА ЮЗЬКОВА  
ФАКУЛЬТЕТ УПРАВЛІННЯ ТА ЕКОНОМІКИ  
ЗВЕДЕНИЙ РОЗКЛАД ЗАНЯТЬ СТУДЕНТІВ І КУРСУ  
ПІДГОТОВКИ МАГІСТРІВ ДЕННОЇ ФОРМИ  
2 семестр 2025-2026 н.р.  
Форма проведення занять – дистанційно.**

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Перша проректорка

Ірина КОВТУН  
2026 р.

**12 тиждень,  
18.05.- 22.05.2026 р.**

Курс		І курс МАГІСТР	
Спеціальність		D3 Менеджмент	D2 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок
<b>ПОНЕДІЛОК</b>	18.05.2026	8 <sup>30</sup> -9 <sup>50</sup>	
		10 <sup>05</sup> -11 <sup>25</sup>	Семінар: Антикризовий менеджмент та управління підприємницькими ризиками, Федоришина Л.М., д.е.н., професор
		11 <sup>50</sup> -13 <sup>10</sup>	Залік: Управління продажами на засадах омніканальності, Ковальчук С.В., д.е.н., професор
		13 <sup>25</sup> -14 <sup>45</sup>	
		15 <sup>00</sup> -16 <sup>20</sup>	
<b>ВІВТОРОК</b>	19.05.2026	8 <sup>30</sup> -9 <sup>50</sup>	
		10 <sup>05</sup> -11 <sup>25</sup>	
		11 <sup>50</sup> -13 <sup>10</sup>	Семінар: Планування та організація власного бізнесу, Арзянцева Д.А., к.е.н., доцент
		13 <sup>25</sup> -14 <sup>45</sup>	Залік: Креативний менеджмент, Ковальчук С.В., д.е.н., професор
		15 <sup>00</sup> -16 <sup>20</sup>	
<b>СЕРЕДА</b>	20.05.2026	8 <sup>30</sup> -9 <sup>50</sup>	Семінар: Управління фінансами територіальних громад, Самарічева Т.А., к.е.н., доцент
		10 <sup>05</sup> -11 <sup>25</sup>	Семінар: Мотиваційний менеджмент, Захаркевич Н.П., к.е.н., доцент
		11 <sup>50</sup> -13 <sup>10</sup>	Семінар: Фінансовий менеджмент, Гуцул І.А., к.е.н., доцент
		13 <sup>25</sup> -14 <sup>45</sup>	
		15 <sup>00</sup> -16 <sup>20</sup>	
<b>ЧЕТВЕР</b>	21.05.2026	8 <sup>30</sup> -9 <sup>50</sup>	
		10 <sup>05</sup> -11 <sup>25</sup>	Семінар: Фундаментальний і технічний аналіз фондового ринку, Гуцул І.А., к.е.н., доцент
		11 <sup>50</sup> -13 <sup>10</sup>	Семінар: Фінансовий менеджмент, Гуцул І.А., к.е.н., доцент
		13 <sup>25</sup> -14 <sup>45</sup>	Захист курсових робіт: Захаркевич Н.П., к.е.н., доцент, Федоришина Л.М., д.е.н., професор, Арзянцева Д.А., к.е.н., доцент
		15 <sup>00</sup> -16 <sup>20</sup>	Залік: Поведінкові фінанси, Барабаш Л.В., к.е.н., доцент
<b>П'ЯТНИЦЯ</b>	22.05.2026	8 <sup>30</sup> -9 <sup>50</sup>	
		10 <sup>05</sup> -11 <sup>25</sup>	
		11 <sup>50</sup> -13 <sup>10</sup>	Залік: Бренд-менеджмент, Корюгін А.В., к.е.н., доцент
		13 <sup>25</sup> -14 <sup>45</sup>	
		15 <sup>00</sup> -16 <sup>20</sup>	

Деканеса факультету управління та економіки

Тетяна ТЕРЕЩЕНКО