



ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ УПРАВЛІННЯ ТА ПРАВА
ІМЕНІ ЛЕОНІДА ЮЗЬКОВА
ФАКУЛЬТЕТ УПРАВЛІННЯ ТА ЕКОНОМІКИ

Витяг з РОЗПОРЯДЖЕННЯ
від 17.09.2024 року №297/24

Про включення до індивідуальних навчальних планів студентів факультету управління та економіки вибіркових дисциплін у 2024-2025 н.р.

На підставі п. 3.7.2.-3.7.5. Положення про організацію освітнього процесу в Хмельницькому університеті управління та права (затвердженого наказом університету від 8 липня 2016 року № 359/16 зі змінами), навчальних планів підготовки бакалаврів за спеціальністю 072 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок та заяв студентів включити до індивідуальних навчальних планів відповідних студентів на 2024-2025 навчальний рік такі вибіркові навчальні дисципліни:

1) 1 курсу підготовки бакалаврів за спеціальністю 072 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок:

Спеціальність	Запропоновано обрати	Обрано	Включено до ІНП студентів
072 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок ОПП «Бакалавр фінансів, банківської справи, та страхування»	Запропоновано обрати 1 з 7: 1.Фізичне виховання (секція волейбол / баскетбол) 2.БЖД та охорона праці 3.Історія економіки та економічної думки України 4.Логіка 5.Психологія фінансів 6.Етика ділового спілкування 7.Психологія спілкування	25 заяв - «Релігієзнавство» з ОП «Бакалавр публічного управління та адміністрування»	Релігієзнавство
072 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок ОПП «Податкова та митна справа»	Запропоновано обрати 1 з 7: 1.Фізичне виховання (секція волейбол / баскетбол) 2.БЖД та охорона праці 3.Історія економіки та економічної думки України 4.Логіка 5.Психологія фінансів 6.Етика ділового спілкування 7.Психологія спілкування	28 заяв - «Релігієзнавство» з ОП «Бакалавр публічного управління та адміністрування»	Релігієзнавство

Деканеса факультету
управління та економіки

Тетяна ТЕРЕЩЕНКО