

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розпорядження деканеси факультету  
управління та економіки  
«23» серпня 2024 року №293/24

Тетяна ТЕРЕЩЕНКО

«23» серпня 2024 року

Хмельницький університет управління та права імені Леоніда Юзькова

Освітньо-професійна програма «Бакалавр менеджменту»

з галузі знань 07 Управління та адміністрування  
за спеціальністю 073 Менеджмент

Кваліфікація: бакалавр з менеджменту, менеджер-адміністратор

Строк навчання: 3 роки 10 місяців на основі повної загальної середньої освіти

Форма навчання: очна (денна)

### ПЕРЕЛІК

рекомендованих вибіркових освітніх компонентів у 2025-2026 навчальному році

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами															
		екзамени	заліки	Курсові роботи		Загальний обсяг	Аудиторні			Індивідуальна робота	Самостійна робота студента	I курс				II курс				III курс				IV курс			
							Всього	у тому числі:				Семестри															
								лекції	лабораторні заняття			практичні, семінарські заняття	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Кількість тижнів у семестрі																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21							
<b>I курс</b>																											
У другому семестрі запропоновано обрати 1 освітній компонент з переліку																											
ВК.2.1	Історія економіки та економічної думки України		2		3	90	34	16		18		56		2													
	Соціологія		2		3	90	34	16		18		56		2													
	Логіка		2		3	90	34	16		18		56		2													
	Економічна психологія		2		3	90	34	16		18		56		2													
	Етика ділового спілкування		2		3	90	34	16		18		56		2													
	Психологія спілкування		2		3	90	34	16		18		56		2													
Історія України		2		3	90	34	16		18		56		2														

Гарантка освітньої програми

Наталія ЗАХАРКЕВИЧ